

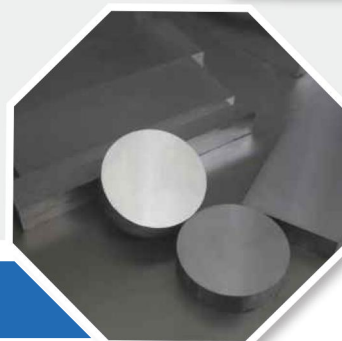
CNC高速丸鋸切断機

CNC HIGH SPEED SAW MACHINE

SAW-450NC/850NC/1500NC

鋸削合一・高精高産

Sawing and milling function, high precision and output



角材・棒材加工可

Steel plate&round bar processing

SAWシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	SAW-450NC	SAW-850NC	SAW-1500NC
スピンドル Spindle	丸鋸刃サイズ Blade Diameter	mm	Φ360	Φ460	Φ460
	スピンドル回転速度 Spindle speed	rpm/min	60-160无级变速	50-150无级变速	50-150无级变速
	スピンドルモーター Spindle motor	KW	15	15	15
	スピンドル精度 Spindle accuracy	mm	≤0.005	≤0.008	≤0.008
加工範囲 Cutting range	角材幅 Width of workpiece	mm	30-450	300-850	1000-1500
	角材厚み Thickness of workpiece	mm	10-80	20-100	20-100
	切断長さ Length of workpiece	mm	≥10	≥20	≥30
	原材料長さ Raw material Length	mm	≤3000	≤3000	≤4000
早送り Feed	早送りモーター Feed motor power	KW	1.5	2	2
	材料送りモーター Feeding motor power	KW	1	2.5	2.5
	早送り速度 Rapid feed speed	m/min	10	10	10
	スピンドル回転速度 Spindle speed	mm/min	100-400无级变速	100-400无级变速	100-400无级变速
	循環フィード Cycle feeding	mm/min	可循环多次送料	可循环多次送料	可循环多次送料
切断精度 Cutting accuracy	切断面粗さ Roughness	μm	≤Ra3.2	≤Ra3.2	≤Ra3.2
	垂直度 Perpendicular	mm	≤0.15/80mm	≤0.2/100mm	≤0.2/100mm
	直線度 Straightness	mm	≤0.06/450mm	≤0.1/850mm	≤0.15/1500mm
	寸法精度 Size tolerance	mm	±0.05	±0.15	±0.15
	フィードテーブル精度 Accuracy of feeding table relocated	mm/300mm	≤0.05	≤0.05	≤0.05
備考 Others	クランプ方式 Clamping	-	水平液压夹紧	垂直水平夹紧	垂直水平夹紧
	冷却方式 Cooling System	-	油雾喷雾冷却	水冷	水冷
	チップ排出 Chip removal	-	全自动螺旋排屑机	全自动螺旋排屑机	全自动螺旋排屑机
	機械質量 Machine weight	kg	5500	8500	10000
	据付面積 Space	m ²	3.4x2.8	4.0x4.5	6.0x5.0

● 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!